

鐵王流體控制設備有限公司（國際業務部）
總公司: 臺灣高雄市中正一路 120 號 16 樓
Headquarters: 16F, 120, Jhongjheng 1st Road, Kaohsiung, Taiwan
Tel: +886-7-7713121 Fax: +886-7-7235165
E-mail: sales@kifc.com

國內業務
中國廣東省中山市南頭鎮南和西路23號之一
Tel: +86-760-23113929 23118284 Fax: +86-760-23123398
E-mail: info@kifc.com.cn

中山工廠: 中國廣東省中山市南頭鎮南和西路23號之一
Zhongshan Factory : 23-1, Nan-he West Rd., Nan-tou, Zhongshan City, Guangdong, China
Tel: +86-760-23113969 23116839 Fax: +86-760-23110582

福建工廠: 中國福建省古田縣黃田鎮橫山工業區
Fujian Factory: Hengshan Industrial Park, Huangtian Town, Gutian County Fujian, China
Tel: +86-593-3761598 Fax : +86-593-3762688

www.kifc.com

我司承诺不断完善与提高产品质量，因此保留在不经通知的情况下对本型录所含信息进行修改的权力，本公司拥有最终解释权。

KI-F 202510
© 2025. Kingdom Flow Control co., Ltd
All rights reserved

閥門◉索引

专业精神缔造完美品质

KI IS NOT JUST A VALVE
MANUFACTURER!

INTEGRATED PRODUCTION SYSTEM COMPLETE CERTIFICATION

企业简介 COMPANY PROFILE



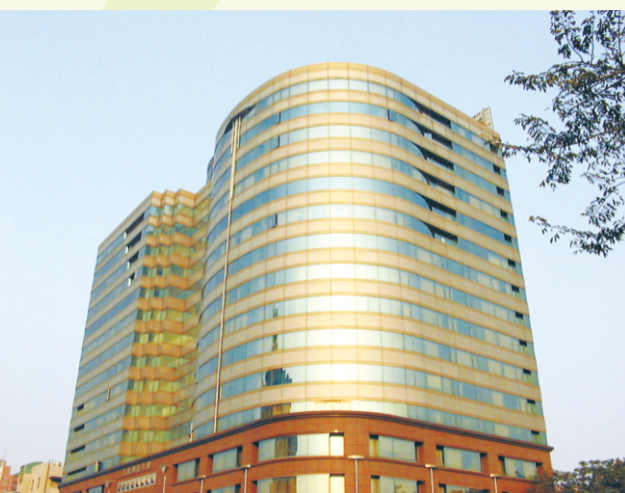
铁王流体控制设备有限公司（台湾总部）

铁王流体控制设备有限公司创立于1973年，总部位于台湾高雄。在广东中山、福建古田、江苏太仓和越南分别设有工厂。拥有不锈钢、碳钢、各类特材合金等金属材料的铸造和加工技术，年铸件产能达9600吨。

铁王流体控制设备有限公司主要生产各类球阀、蝶阀、调节阀、执行机构、管件及各型OEM产品。是从研发设计、铸造、加工到组装测试均自行完成的全流程生产型企业。产品畅销欧洲、美洲、亚洲等四十多个国家和地区。

发展历程

- 1.1973年6月 台湾高雄 创立铁王流体控制设备有限公司
- 2.1991年5月 广东中山 成立中山铁王流体控制设备有限公司
- 3.2001年4月 福建古田 成立福建铁王精密铸造有限公司
- 4.2010年10月 江苏太仓 成立铁王数控机床(苏州)有限公司
- 5.2019年6月 越南胡志明 成立铁王流体控制设备（越南）责任有限公司



企业文化 Corporate culture

管理理念 建立以道德为基础 以执行为核心 以绩效为导向 的学习型企业。

经营理念 研发 创新 服务 团结 分享 成就感

厂房外景图

中山铁王流体控制设备有限公司

成立于1991年。提供专业的流体控制解决方案。
员工：700人
年产能：5600吨。



福建铁王精密铸造有限公司

成立于2001年，拥有各类金属材料的铸造和加工技术。
员工：600人
年产能：4000吨。



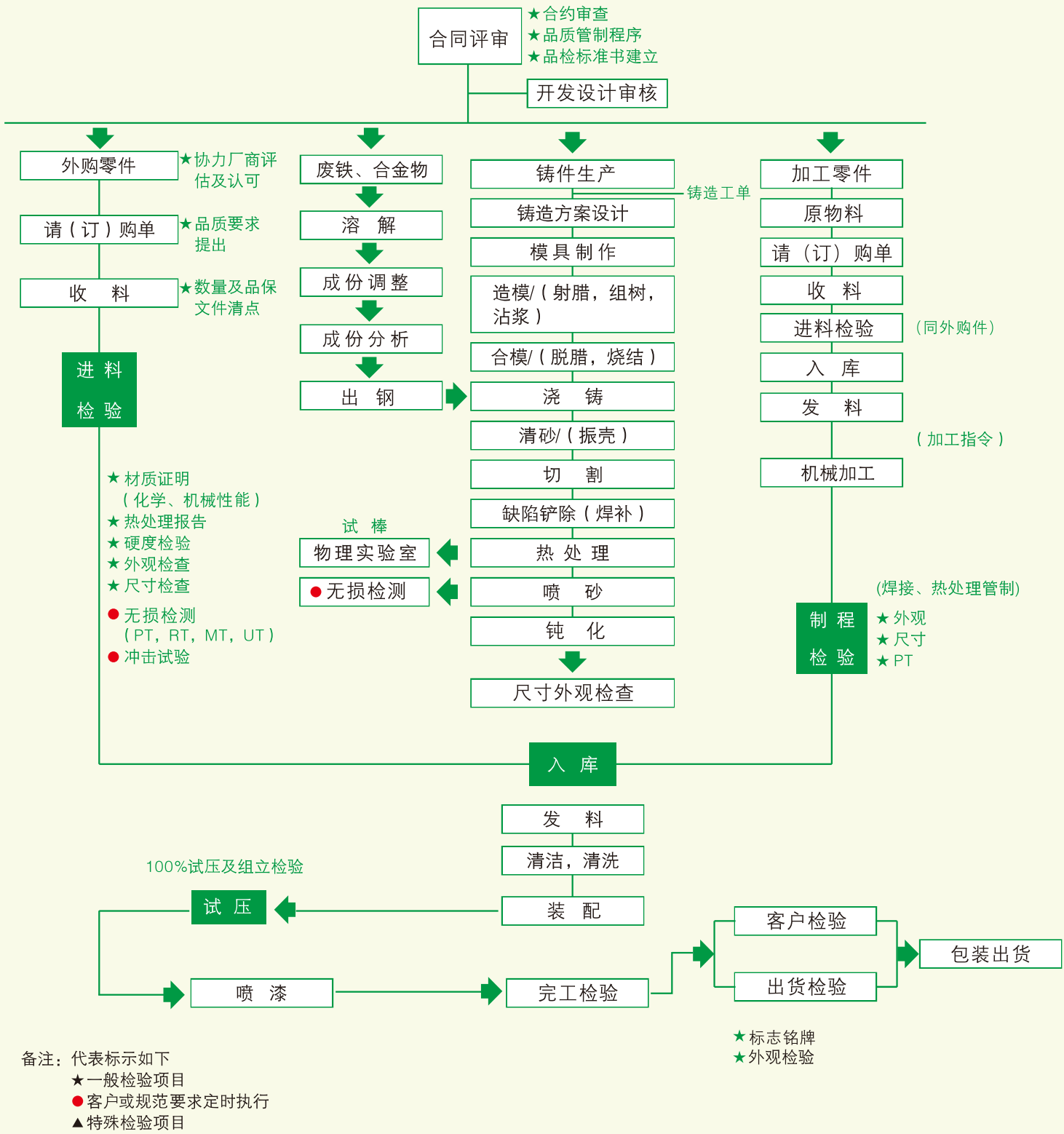
铁王数控机床（苏州）有限公司

成立于2010年，研发生产各类数控机床、机械手臂，并提供专业的自动化解决方案。
员工：200人。

铁王流体控制设备（越南）责任有限公司

成立于2019年6月，占地面积约71,000平方米
拥有铸造车间34,000平方米，机加工车间16,000平方米
主要生产管件、阀门、零配件等

制程管制流程图
process control flow chart



备注: 代表标示如下
★一般检验项目
●客户或规范要求定时执行
▲特殊检验项目

生产流程图
Production flow chart



产品检验、检测手段及标准

- 公司出厂的产品，均逐一进行外观及压力检验。压力检测为：壳体试验、上密封试验、低压密封和高压密封试验。
- 检验标准: API 598、GB/T 13927、GB/T 26480、EN12266-1、MSS SP-110
- 特殊检验: API 607、ISO10497 防火试验；BS 6364 冷冻试验；ISO 15848-1, ISO 15848-2, 低泄漏的测量

一 进料检验

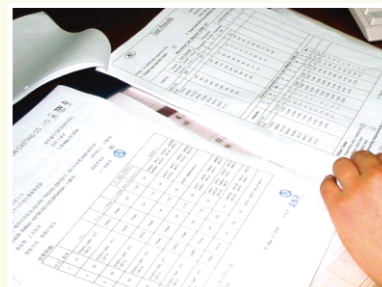
原材料及阀配件进厂后，每批均经过严格的理化性能检测、尺寸及外观检查。合格后才准予入库。确保不合格产品不投产。



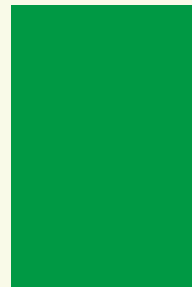
尺寸检查



理化分析



材质证明审核



二 制程管制

严格控制“5M1E”（人、机、料、法、测量、环境），有效实施制程管制程序，切实进行产品之理化性能检测、金相检测、非破坏性检测、外观检查、加工精度检查及密封面着色探伤检查.....并应用统计过程控制的方法(SPC),确保产品品质。



洗铸前成份分析



拉伸试验



试棒储存架



金相分析



冲击试验



放射线检查



磁粉探伤



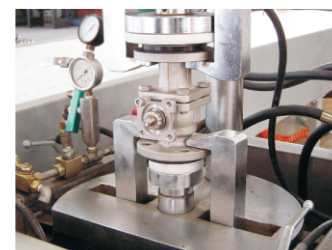
外观检查



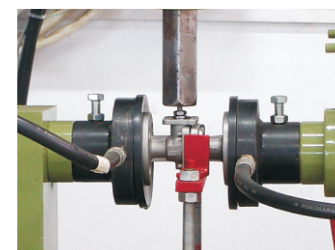
尺寸检查

三 最终检验

每台阀门均按API 598、EN 12266-1、GB/T 26480、GB/T 13927 等标准进行壳体强度试验、上密封试验、密封试验。产品符合检测标准才准予出厂。



压力测试



寿命测试



大型试压机



防火测试



出货检查



出货证明文件

四 计量管理

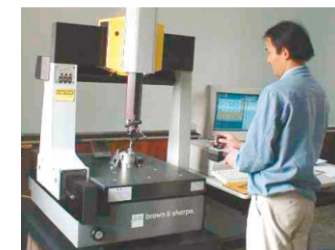
完备的计量检测设备，在实施严格的周期检定及校验下，确保在长度、温度、压力的测量准确可靠。



工具显微镜



测长仪



三次元测量仪



投影仪



牙规及量测器具



仪器校正

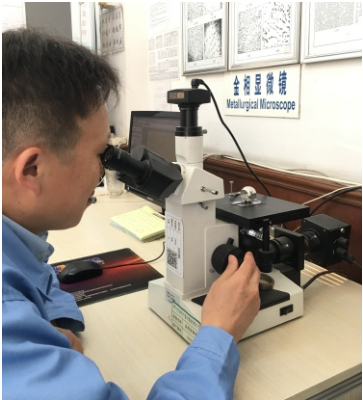
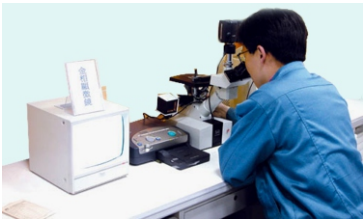
生产设备
Production Equipment

生产设备	数量
高周波炉 High Frequency Induction Furnace	11
数控车床 CNC Lathe	152
立式加工中心 Vertical Machine Center	11
卧式加工中心 Horizontal Machine Center	1
立式数控车床 CNC Vertical Lathe	3
车床 Lathe	17
铣床 Vertical Milling Machine	16
多轴攻牙机 Driling Tapping Machine	24
三轴螺纹攻牙机 3-Axis Thread Tapping Machine	17
箱式热处理炉 Heat-Treatmen Furnace	6
履带式热处理炉 Conveyer Type Heat-Treatment	1
电火花机 Discharge - Working Machine	7
研磨机 (磨床) Lapping & Polishing Machine	5
射蜡机 Wax Injection Machine	27
浸浆机 Stirring & Dipping Machine	50
烧结炉 Pre-heat Furnace For Shell Mold	21
超声波清洗净机 Ultrasonic Cleaning Machine	5
振壳机 Shell Removing Machine	6
悬吊式喷砂机 Hook Type Shot Blasting Machine	6
平台喷砂机 Rotating Table Type Shot Blasting Machine	7
旋转式喷砂机 Rotary Type Shot Blasting Machine	22
自动酸洗机 Automatic Pickling Machine	2
钝化处理机 Passivation Process Equipment	2
等离子切割机 Plasma Cutter	1
摇臂钻床 Radial Drilling Machine	2
液压机 Hydraulic Press Machine	5
干燥室输送链 Conveyer Dryer	8000M
真空浸浆机 Vacuum Dipping Machine	2
除湿机 Condensing and Dehumidifier	18
大切机 Cutting Machine	8
研磨机 Grinding Machine	35
阀座研磨机 Body Seat Lapping Machine	5
球面车床 Spheric Lathe	8
球面磨床 Spheric Grinding Machine	10



检验设备
Advanced Inspection Equipment

检验设备	数量
分光仪 Spectrometer	2
里氏硬度计 HL Hardness Tester	1
(X-Ray) X光探伤机 Radiographic Examination (RT) Equipment (X-Ray)	1
磁粉探伤机 Magnetic Testing (MT) Equipment	1
维氏硬度计 Vickers Hardness Tester	1
超声波测厚仪 Ultrasonic Thickness Gauge	1
金相显微镜 Metallurgical Microscope (With Digital Camera)	2
拉伸试验机 Universal Testing Machine (Tensile, Yield Strength...etc.)	2
盐雾试验机 Salt Spray Test Chamber	1
布氏硬度计 Brinell Hardness Tester	2
洛氏硬度计 Rockwell Hardness Tester	2
冲击试验机 (RT, - 46℃) Charpy Impact Testing Machine	2
三次元测量仪 CMM 3-Coordinate Measuring Machine	2
卧式投影机 14" Horizontal Beam Optical Comparator	1
液压阀门试压机 (1/2"~4") Test Table of Hydraulic Valve (1/2" ~4")	12
液压阀门试压机 (8"~16") Test Table of Hydraulic Valve (8"~16")	5
液压阀门试压机 (12"~24") Test Table of Hydraulic Valve (12"~24")	2
液压阀门试压机 (24"~36") Test Table of Hydraulic Valve (24"~36")	1
万能工具显微镜 Universal Tool Microscope	1
测长仪 Universal Length Measuring Tester	1
角度测量机 Angle Inspecting Instrument	1
牙型检测仪 Thread Inspecting Instrument	2
真圆度测试机 Roundness Tester	1
防火测试设备 Fire Safe Testing Equipment	1
阀门寿命测试机 Valve Life-Cycle Test Machine	2
高气压试压机 (50bar) High Pneumatic Pressure Testing Machine (5 0 Bars)	1
高气压试压机 (700bar) High Pneumatic Pressure Testing Machine (700 Bars)	1
弹簧拉压测试机 Spring Tension Compression & Testing Machine	1
弹簧寿命测试机 Spring Life Cycle Testing Machine	1
流量测试设备 Flow Cv Testing Equipment	1
腐蚀测试机 Corrosion Test Apparatus	1
超低温测试设备 (-196℃)	1
高温测试设备 (800℃)	1



企业法人营业执照



证书

Certificate

TA-Luft

AD2000-HP0

ISO15848

TÜV Cert ISO 9001:2000

API 607/ ISO10497 (Fire Safe)

CRN (Canadian Registration Number)

PED 2014/68/EU (CE 0036) Annex III Module H

TÜV AD 2000-Merkblatt W0 Casting Approval

中国特种设备制造许可证

中国船级社形式许可证书

中阀协会会员证

能源一号网会员证书

大唐供应商网络成员证书

中国化工集团公司供应商证书

中国石油管道公司市场准入证

中国石油天然气集团一级供应网络



产品展示
product showcase

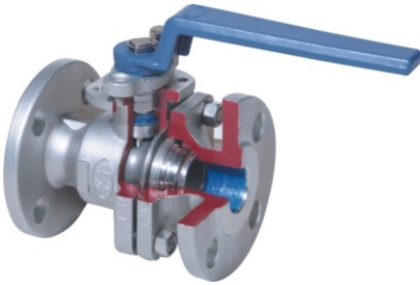


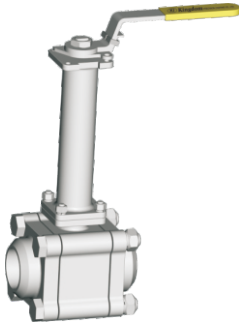
产品展示

product showcase

产 品		
产品描述	高平台薄夹型气动法兰球阀（全流量）	平台薄夹型手动法兰球阀（全流量）
产品型号	KV-L7N/KV-L7K/KV-L7NF/KV-L7KF	KV-071/KV071F
产品规格	DN15~DN150	NPS 1/2~NPS 6
压力等级	EN PN10~PN40	ASME Class 150
阀体材质	1.4408/1.4308/1.0619/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀球材质	1.4408/1.4308/其它	CF8/CF8M/其它
阀杆材质	316/304/其它	304/316/其它
阀座材质	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它
设计特性	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证
	采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	采用ISO 5211平台设计
	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置
	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理
	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔
	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料
标准规范	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证
	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证
	设计标准：EN12516-1	设计标准：ASME B16.34
	壁 厚：EN12516-1	壁 厚：ASME B16.34
	法兰连接：EN1092-1	法兰连接：ASME B16.5
	防火实验：ISO 10497/API 607 5 th 2005	防火实验：ISO 10497
	检验测试：DIN 3230/3 EN12266-1	检验测试：API 598
可选用项	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	
驱动方式选用	手动、气动、电动、涡轮	手动
连接方式	法兰	法兰

产品展示				
product showcase				
产 品				
产品描述	一片式低平台手动法兰球阀(减流量)	保温夹套手动法兰球阀(全流量)	两片式高平台气动法兰球阀（全流量）	两片式低平台手动法兰球阀（全流量）
产品型号	KV-M1F /KV-M2F/KV-M1FF/KV-M2FF	KV-JT41/KV-JT42 /KV-JT4G/KV-JT4H KV-JT61/KV-JT62 /KV-JT6G/KV-JT6H	KV-L4G/KV-L4N/KV-L41/KV-L42/KV-L4A/KV-L4C KV-L6G/KV-L6N/KV-L61/KV-L62/KV-L6A/KV-L6C	KV-04G/KV-04N/KV-041KV-042/KV-04A/KV-04C KV-06G/KV-06N/KV-061KV-062/KV-06A/KV-06C
产品规格	NPS 1/2~NPS 6	NPS 1/2~NPS 8 /DN15~DN200	DN15~DN200/ NPS 1/2~NPS 8 /15A~200A	DN15~DN100;NPS 1/2~NPS 4;15A~100A
压力等级	ASME Class 150 /300	ASME Class 150/300 ;PN10~PN40	PN10~PN40/ASME Class 150/300/JIS 10K~20K	PN10~PN40/ASME Class 150/300/JIS 10K~20K
阀体材质	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀球材质	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/其它
阀杆材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀座材质	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它
设计特性	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证
			采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	
	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置
	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理
	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔
	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料		双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料
	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证
	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证
标准规范	阀体上设计清洁阀腔装置	阀体上设计清洁阀腔装置	阀体上设计清洁阀腔装置	阀体上设计清洁阀腔装置
	设计标准：ASME B16.34	设计标准：ASME B16.34 ;GB/T 12224	设计标准:GB/T 12224,EN 12516–1,DIN 3357,ASME B16.34	设计标准:GB/T 12224,EN 12516–1,DIN 3357,ASME B16.34
	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B16.34 ;GB/T 12224	结构长度：GB/T 12221,EN 558,ASME B16.10	结构长度：GB/T 12221,EN 558,ASME B16.10
	法兰连接：ASME B16.5	法兰连接：ASME B16.5 ;GB/T 9113	壁 厚：ASME B16.34,GB/T 12224,EN 12516–1	壁 厚：ASME B16.34,GB/T 12224,EN 12516–1
	防火实验：API 607 6 th 2010	防火实验：API 607 6 th 2010	法兰连接： GB/T 9113. ASME B16.5,JIS B 2220 EN 1092-1	法兰连接：GB/T 9113,EN 1092–1,ASME B16.5,JIS B2220
	检验测试：API 598	检验测试：API 598 ;GB/T 13927; GB/T 26480	防火实验：ISO 10497,API 607 5 th 2005	防火实验：ISO 10497,API 607 5 th 2005
可选用项			执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	
驱动方式选用	手动	手动	手动、气动、电动、涡轮	手动
连接方式	法兰	法兰	法兰	法兰

产品展示				
product showcase				
产 品				
产品描述	两片式固定法兰球阀（全流量）	三片式高磅级法兰球阀（全流量）	金属硬密封法兰球阀（全流量）	金属硬密封法兰球阀（全流量）
产品型号	KV-F41/KV-F61/KV-F42/KV-F62/KV-F43/KV-F63 F4G/F6G/F4K/F6K/F4H/F6H/F4N/F6N/F4P/F6P	KV-L45/KV-L46 /KV-L4R/KV-L6R	KV-M41/KV-M42/KV-M61/KV-M62 /M43/M63/M45/M65 KV-M4A/KV-M4C/KV-M6A/KV-M6C	KV-M4J/KV-M4K/KV-M4M/KV-M4Q/KV-M4N/KV-M 4P/M4R KV-M6J/KV-M6K/KV-M6M/KV-M6Q/KV-M6N/KV-M6P/KV-M6R
产品规格	NPS 3~NPS 24; DN 80~DN 600	NPS 1/2~NPS 20 ;DN 15~DN 500	NPS 1/2~NPS 20 ;15A~500A	DN15 ~ DN500
压力等级	Class 150/300/600,PN10/16/25/40/63/100	Class900/1500 ;PN 160/250	Class150/300/600/900 ;JIS 10K~20K	PN10/16/25/40/63/100/160
阀体材质	CF8/CF8M/WCB/其它	F304/F316/A105 /其它	CF8/CF8M/WCB/其它 ,SCS14A/SCS13A/SCPH2/其他	CF8/CF8M/WCB/其它 ,1.4408/1.4308/1.0619/其他
阀球材质	A182-F304/F316/A105+ENP /其它	A182-F304+HCr/F316+HCr/A105+ENP/F6a+HCr/其它	A182-F304/F316+硬质合金涂层	A182-F304/F316+硬质合金涂层
阀杆材质	304/316/17-4PH /其它	A182-F304+HCr/F316+HCr/F6a+HCr/ 17-4PH/其他	17-4PH/其它合金	17-4PH/其它合金
阀座材质	TFM1600/TFM4215/其它	DEVLON /其它	304/316+硬质合金涂层	304/316+硬质合金涂层
设计特性	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证	防火结构设计并取得认证
			本身金属接触防静电	本身金属接触防静电
	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理
	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理	阀门中腔自动泄压功能	阀门中腔自动泄压功能
	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔		
			阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证
	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证
	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	双向密封及排污功能	双向密封及排污功能
标准规范	设计标准: GB/T 12224,EN 12516-1, ASME B16.34,API 608	设计标准: GB/T 12224,DIN 3357,ASME B 16.34	设计标准: ASME B16.34	设计标准: GB/T 12224,EN 12516-1
	结构长度: GB/T 12221,EN 558,ASME B 16.10	结构长度: GB/T 12221,EN 558,ASME B 16.10	结构长度: ASME B16.10	结构长度: GB/T 12221,EN 558
	壁 厚: ASME B16.34,GB/T 12224,EN 12516-1	壁 厚: ASME B16.34	壁 厚: ASME B16.34	壁 厚: GB/T 12224,EN 12516-1
	法兰连接: GB/T 9113,EN1092-1,ASME B16.5	法兰连接: GB/T 9113,EN 1092-1,ASME B16.5	法兰连接: ASME B16.5,JIS B 2220	法兰连接: GB/T 9113, EN 1092-1
	防火实验: ISO 10497, API 607 5 th 2005	防火实验: ISO 10497, API 607 5 th 2005	防火实验: ISO 10497, API 607,5 th 2005	防火实验: ISO 10497, API 607 5 th 2005
	检验测试: GB/T 13927,API 598,API 6D EN 12266-1,GB/T 26480	检验测试: GB/T 13927, API 598,API 6D EN 12266-1,GB/T 26480	检验测试: API 598 ,JIS B 2003	检验测试: GB/T 13927,GB/T 26480,EN 12266-1
可选用项	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀
驱动方式选用	手动、气动、电动、涡轮	手动、气动、电动、涡轮	手动、气动、电动、涡轮	手动、气动、电动、涡轮
连接方式	法兰	法兰	法兰	法兰

产品展示				
product showcase				
产 品				
产品描述	两片式低温\超低温气动法兰球阀(全流量)	三片式低温\超低温手动对焊球阀(全流量)	上装式手动法兰球阀(全流量)	上 装式螺纹端\套焊端手动球阀
产品型号	KV-D4G/KV-D4H/KV-D41/KV-D42/KV-C41/KV-C42	KV-D31/KV-C31/D32/C32	KV-T41/KV-T42	KV-T01/KV-T21/T11/T12/T13/T23
产品规格	NPS 1/2~NPS 8;(DN15~DN200)	NPS 1/2~NPS 4; (DN15~DN100)	NPS 1/2~NPS 4	NPS 1/2~NPS 4
压力等级	Class150~Class300/PN10~PN40	1000WOG	Class150/300	Class 150/300/600
阀体材质	CF8/CF8M/LCB/其它	CF8/CF8M/LCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀球材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀杆材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀座材质	TFM1600/PCTFE	TFM1600/PCTFE	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它
设计特性	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	填料函延长结构	填料函延长结构	阀杆双填料密封	阀杆双填料密封
	采用ISO 5211平台设计	采用ISO 5211平台设计	阀体盖结合结构不受管道压力影响	阀体盖结合结构不受管道压力影响
	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置
	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理
	防异常升压的泄压结构	防异常升压的泄压结构	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔
	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料		
	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	无需从管道上拆下即可更换阀座等零件	无需从管道上拆下即可更换阀座等零件
	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证
标准规范	深冷处理与超低温处理/适用温度–196℃~150℃	深冷处理与超低温处理/适用温度–196℃~150℃	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证
	设计标准：GB/T 12224,GB/T 24925,ASME B16.34,BS 6364	设计标准：GB/T 12224,GB/T 24925,ASME B 16.34,BS 6364		
	结构长度：GB/T 12221,EN 558,ASME B16.10		设计标准：ASME B16.34	设计标准：GB/T 12224,ASME B 16.34
	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B16.34		结构长度：GB/T 12221,ASME B 16.10
	法兰连接：GB/T 9113,EN 1092–1 ASME B16.5	对焊/套焊连接：ASME B16.25 , ASME B16.11	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B 16.34
	防火实验：ISO 10497,API 607 5 ^h 2005	防火实验：ISO,10497,API 607 5 ^h 2005	法兰连接：ASME B16.5	螺纹连接：ASME B 1.20.1,BS 21 ISO 228/1 , ISO 7/1
可选用项	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	检验测试：API 598	套焊连接：ASME B16. 11 对焊连接：ASME B 16.25
驱动方式选用	手动、气动、电动、涡轮	手动、气动、电动	手动	检验测试：API 598,EN 12266-1,GB/T 13927,GB/T 26480
连接方式	法兰	对焊、套焊	法兰	螺纹、焊接

产品展示				
product showcase				
产 品				
产品描述	两片式经济型手动螺纹球阀(全流量)	两片式高平台气动螺纹球阀(全流量)	三片式 手动螺纹、套焊、对焊、加长对焊球阀（全流量）	三片式经济型手动螺纹、套焊、对焊、加长对焊球阀（全流量）
产品型号	KV-020	KV-L20/KV-L20H	KV-M30/KV-M32/KV-M31/KV-M31-L	KV-030/032 /KV-031/KV-031-L
产品规格	NPS 1/4~NPS 3	NPS 1/4~NPS 3	NPS 1/4~NPS 3	NPS 1/4~NPS 3
压力等级	1000WOG; PN63	1000WOG ~ 2000WOG; PN63~PN130	1000WOG; PN63	1000WOG; PN63
阀体材质	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀球材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀杆材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀座材质	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/TFM4215/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/TFM4215/其它
设计特性		采用脱蜡精密铸造		
	采用脱蜡精密铸造	采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	阀杆防爆出装置	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀杆防爆出装置处理	阀杆防爆出装置处理
	钢球上有压力平衡孔	阀杆防爆出装置处理	钢球上有压力平衡孔	钢球上有压力平衡孔
	铸件通过T ü V AD-2001-Merkblatt Wo认证	钢球上有压力平衡孔	铸件通过T ü V AD-2001-Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD-2001-Merkblatt Wo认证
		双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料		
	多种螺纹连接可供选择	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	多种螺纹及对焊接口可供选择	多种螺纹及对焊接口可供选择
		铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证		
			设计标准：MSS SP-110	设计标准：MSS SP-110
标准规范	设计标准：MSS SP-110	设计标准：MSS SP-110	壁 厚: EN 12516-3	壁 厚: EN 12516-3
	壁 厚：EN 12516-3	壁 厚：EN 12516-3	螺纹连接：ASME B1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228/1, ISO 7/1	螺纹连接：ASME B1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228/1, ISO 7/1
	螺纹连接：ASME B1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228/1 ISO 7/1	螺纹连接：ASME B1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228/1, ISO 7/1	套焊连接：ASME B 16. 11 对焊连接：ASME B16.25	套焊连接：ASME B 16. 11 对焊连接：ASME B16.25
	检验测试：MSS SP-110	检验测试：MSS SP-110	检验测试：MSS SP-110	检验测试：MSS SP-110
可选用项		执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀		
驱动方式选用	手动	手动、气动、电动	手动	手动
连接方式	螺纹	螺纹	螺纹、套焊、对焊	螺纹、套焊、对焊

产品展示				
product showcase				
产 品				
产品描述	三片式高平台气动螺纹对焊、套焊、加长对焊球阀(全流量)	三片高平台气动法兰球阀(全流量)	三片式高平台气动高压螺纹、对焊、套焊、法兰球阀(全流量)	三片式平台型手动高压螺纹、对焊、套焊、法兰球阀（全流量）
产品型号	KV-L30/L31/L32/L31-L	KV-L3F (K/N)、L3F(1)、L3F(2)	KV-L80/L81/L82/L8F	KV-080/081/082 /08F
产品规格	NPS 1/4~NPS 4	NPS 1/2~NPS 4 DN15~DN100	NPS 1/4~NPS 2	NPS 1/4~NPS 2
压力等级	1000WOG	PN10~PN40；Class 150/300	1500WOG~2000WOG	1500WOG~2000WOG
阀体材质	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀球材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀杆材质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀座材质	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	TFM4215/其他	TFM4215/其他
设计特性	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造
	采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计		采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置
	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀杆防爆出装置处理
	阀杆防爆出装置处理	阀球、阀杆与阀体之间带防静电装置	阀杆防爆出装置处理	钢球上有压力平衡孔
	钢球上有压力平衡孔	阀杆防爆出装置处理	钢球上有压力平衡孔	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料
	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	钢球上有压力平衡孔	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证
	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	双碟形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证
	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA-Luft密封测试认证	铸件通过T ü V AD-2000-Merkblatt Wo认证	防火结构设计并取得认证
标准规范			设计标准：MSS SP-110	设计标准：MSS SP-110
			结构长度：法兰端GB/T 12221,ASME B 16.10	结构长度：法兰端GB/T 12221,ASME B16.10
	设计标准：MSS SP-110	设计标准：ASME B 16.34	壁 厚：ASME B16.34 Class 800	壁 厚：ASME B16.34 Class 800
	壁 厚：EN 12516-3	结构长度：GB/T 12221,ASME B16.10,EN 558	螺纹连接：ASME B 1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228-1;ISO 7-1	螺纹连接：ASME B 1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228-1;ISO 7-1
	螺纹连接：ASME B 1.20.1,BS 21,JIS B 0203 ISO 228-1;ISO 7-1	壁 厚：EN 12516-3	对焊连接：ASME B 16.25	对焊连接：ASME B 16.25
	套焊：ASME B 16.11	法兰连接：ASME B16.5,GB/T 9113,EN 1092-1	套焊连接：ASME B16.11	套焊连接：ASME B16.11
	对焊：ASME B 16.25	检验测试：GB/T 26480, API 598,EN 12266-1	法兰连接：ASME B16.5,GB/T 9113,EN 1092-1	法兰连接：ASME B16.5,GB/T 9113,EN 1092-1
	检验测试：MSS SP-110		检验测试：MSS SP-110	检验测试：MSS SP-110
可选用项	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	
驱动方式选用	手动、气动、电动	手动、气动、电动	手动、气动、电动	手动
连接方式	螺纹、套焊、对焊	法兰	螺纹、对焊、套焊、法兰	螺纹、对焊、套焊、法兰

产品展示				
product showcase				
产 品				
产 品 描 述	卫生级三片式经济型球阀(全流量)	卫生级三片式高平台球阀(全流量)	三通式高平台气动螺纹球阀	一片式经济型手动螺纹球阀(减流量)
产 品 型 号	KV-09C/A;KV-09C/B;KV-09C/I;KV-09C/D KV-091/A;KV-091/B;KV-091/I;KV-091/D	KV-L9C/A;KV-L9C/B;KV-L9C/I;KV-L9C/D KV-L91/A;KV-L91/B;KV-L91/I;KV-L91/D	KV-L50 KV-L51(减流量) ;KV-L53 KV-L54(全流量)	KV-010
产 品 规 格	NPS 1/2~NPS 3	NPS 1/2~NPS 4	NPS 1/4~NPS 2	NPS 1/2~NPS 2
压 力 等 级	400WOG ; PN25	400WOG ; PN25	1000WOG ; PN63	1000WOG ; PN63
阀 体 材 质	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/WCB/其它	CF8/CF8M/WCB/其它
阀 球 材 质	304/316	304/316	CF8/CF8M/其它	304/316/其它
阀 杆 材 质	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它	304/316/其它
阀 座 材 质	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它	PTFE/TFM1600/其它	PTFE/TFM1600/RTFE/其它
设计特性		采用脱蜡精密铸造	采用脱蜡精密铸造	
	采用脱蜡精密铸造	采用ISO 5211直接安装执行器的平台设计	球阀、阀杆、阀体之间带防静电装置	采用脱蜡精密铸造
	阀杆防爆出装置处理	阀杆与阀体之间带防静电装置	阀杆防爆出设计	阀杆防爆出装置处理
		阀杆防爆出装置处理	采用ISO5211直接安装执行器的平台设计	钢球上有压力平衡孔
	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证		多种连接螺纹可供选择	多种连接螺纹可供选择
	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	双蝶形弹片设计保证始终有预压紧力压紧填料	阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	
		阀杆密封结构设计取得德国T ü V TA–Luft密封测试认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证
	机械抛光卫生镜面	铸件通过T ü V AD–2000–Merkblatt Wo认证		可选择挂锁装置
	全包阀座设计			
		机械抛光卫生镜面		
标准规范			设计标准：MSS SP 110	
	设计标准：MSS SP–110	设计标准：MSS SP–110	螺纹连接：ASME B1.20.1;BS21;JIS B0203	
	卡箍连接：ASME BPE BS 4825	卡箍连接：ASME BPE BS 4825	ISO 228–1;ISO 7–1	设计标准：MSS SP–110
	ISO 2852 DIN 32676	ISO 2852 DIN 32676	检验与测试：MSS SP 110	壁厚：EN 12516–3
	对焊连接：ASME BPE BS 4825	对焊连接：ASME BPE BS 4825		管螺纹连接：ASME B1.20.1, BS21, JIS B 0203
	ISO 2037 、DIN 11850	ISO 2037 、DIN 11850		ISO 228–1;ISO 7–1
	检验测试：MSS SP–110	检验测试：MSS SP–110		检验测试：MSS SP–110
可 选 用 项		执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	执行器、电磁阀、限位开关、定位器、减压阀	手动
驱动方式选用	手动	手动、气动、电动	气动	螺纹
连 接 方 式	卡箍 、对焊	卡箍 、对焊	螺纹	

产品展示				
product showcase				
产 品				
产 品 描 述	气动笼式双座调节阀	气动单座调节阀	气动三通调节阀	角型单座调节阀
型 号	KA-10C	KA-10S	KA-20M/T	KA-30S
规 格	DN40~DN200 ; NPS 11/2~NPS 8	DN15~DN200 ; NPS 1/2~NPS 8	DN25~DN150 ; NPS 1~NPS 6	DN15~DN200 ; NPS 1/2~NPS 8
压 力 等 级	PN16/40/63/100 ; ANSI 150/300/600	PN16/40/63/100 ; ANSI 150/300/600	PN16/40 ; ANSI 150/300	PN16/40/63 ; ANSI 150/300/600
阀 体 材 质	CF8/CF8M/WCB	CF8/CF8M/WCB	CF8/CF8M/WCB	CF8/CF8M/WCB
阀 杆 材 质	316/304/17-4PH	316/304/17-4PH	316/304/17-4PH	316/304/17-4PH
阀座、阀芯材质	316/316+STL/304+STL/17-4PH	316/316+STL/304+STL/17-4PH	316/316+STL/304+STL/17-4PH	316/316+STL/304+STL/17-4PH
应 用	主要用于可压缩流体（比如蒸气、空气和天然气等场合）特别适合于对高温高压或高压差工艺管线的控制	广泛用于控制各种不同压力和温度的流体，以及阀门调节性能和阀门泄漏等级要求高的场合。	按作用方式分为合流阀：两个进口一个出口。分流阀：一个进口，两个出口	适用于悬浮液和闪蒸流体。适用于高粘度、含有悬浮物和颗粒状物质流体的调节，可避免结焦、粘结、堵塞，具有自净和自清洗功能。
结 构 特 点	笼式双座密封结构，阀芯与阀笼导向面积大，阀运行平稳，套筒设有许多小孔，消除因空化产生的侵蚀，阀体设有导流翼。	顶导向结构，单座密封，阀座可选用金属或软阀座，密封性能优良，调节精度高。	阀芯采用V型缺口和圆筒薄壁窗口形，阀芯双向侧面导向，导向平稳；合流阀阀芯位于两阀座的内部，分流阀阀芯位于两阀座外部。当阀小于DN80且压差较小时，合流阀可以用于分流场合。	顶导向结构，单座密封，阀体法兰呈直角连接，适用于管道需直角连接的场合。
标 准 规 范	设计标准：ASME B16.34	设计标准：ASME B16.34	设计标准：ASME B16.34	设计标准：ASME B 16.34
	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B16.34	壁 厚：ASME B 16.34
	法兰连接：ASME B16.5	法兰连接：ASME B16.5	法兰连接：ASME B16.5	法兰连接：ASME B 16.5
	试压标准：GB/T 4213	试压标准：GB/T 4213	试压标准：GB/T 4213	试压标准：GB/T 4213
可选执行机构	HA型或VA6型气动执行机构/3810L电子式电动执行机构	HA型或VA6型气动执行机构/ 3810L电子式电动执行机构	HA型或VA6型气动执行机构/ 3810L电子式电动执行机构	HA型或VA6型气动执行机构/ 3810L电子式电动执行机构
泄 漏 等 级	II	硬密封：IV 软密封：VI	IV	硬密封：IV 软密封：VI
流 量 特 性	等百分比和线性	等百分比和线性	线性	等百分比和线性
流 量 系 数	Cv11-580	Cv 0.01-700	Cv 6.3-360	Cv10-700

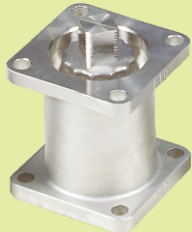
产品展示

product showcase

产 品				
产 品 描 述	铸钢法兰闸阀	锻钢对焊、套焊、螺纹、法兰闸阀	铸钢法兰截止阀	锻钢对焊、套焊、螺纹、法兰截止阀
产 品 型 号	Z40	Z41	J41	J41
产 品 规 格	NPS 1/2~NPS 24 ; DN15~DN600	NPS 1/2~NPS 2	NPS 1/2~NPS 16 ; DN15~DN400	NPS 1/2~NPS 2
压 力 等 级	Class 150 ~ Class 900 ; PN16~PN160	Class 150 ~ Class 800 ; PN16 ~ PN140	Class150 ~ Class 600 ; PN16~PN160	Class 150 ~ Class 800 ; PN16 ~ PN140
阀 体 材 质	CF8/CF8M/WCB /其它	F304/F316/A105/其它	CF8/CF8M/WCB /其它	F304/F316/A105/其它
阀 板 材 质	CF8/CF8M/WCB+13Cr/ 其它	F304/F316/420/ 其它	F304/F316/A105/其它	F304/F316/420/其它
阀 杆 材 质	F304/F316/2Cr13/ 其它	304/316/F6a/其它	F304/F316/2Cr13/其它	304/316/F6a/其它
阀 座 材 质	CF8/CF8M/WCB+13Cr/ 其它	F304/F316/420/ 其它	CF8/CF8M/WCB+13Cr/其它	F304/F316/A105+304/其它
设计特性	外螺旋及轭设计		外螺旋及轭设计	
	螺栓式结合体盖		螺栓式结合体盖	
	挠性闸板及全导轨设计	外螺旋及轭设计	松动阀瓣设计	外螺旋及轭设计
	升杆式，手轮不升降	螺栓式结合体盖	升降式阀杆及手轮	螺栓式结合体盖
	座面可依需求加焊合金	升杆式，手轮不升降	座面可依需求加焊合金	升杆式，手轮不升降
	可更换式阀座及上密封座		可更换式阀座及上密封座	
	不锈钢采取一体式座部和上密封座		不锈钢采取一体式座部和上密封座	
标 准 规 范	设计标准：API 603 GB/T 12234 ASME B 16.34	设计标准：API 602,JB/T 7746	设计标准：GB/T 12235 ASME B16.34	设计标准：API 602,JB/T 7746
	结构长度：GB/T 12221,ASME B16.10	对焊端：ASME B 16.25 套焊端：ASME B16.11	结构长度：GB/T 12221 ASME B16.10	对焊端：ASME B 16.25 套焊端：ASME B 16.11
	法兰接端：GB/T 9124.1，ASME B16.5	螺纹端：ASME B1.20.1 法兰端：ASME B 16.5, GB/T9124.1	法兰接端：GB/T 9124.1，ASME B16.5	螺纹端：ASME B1.20.1 法兰端：ASME B 16.5, GB/ T9124.1
	检查与测试：API 598, GB/T 26480	检查与测试：API 598, GB/T 26480	检查与测试：API 598, GB/T 26480	检查与测试：API 598, GB/T 26480
可 选 用 项	电动执行器、蜗轮		电动执行器、蜗轮	
驱 动 方 式 选 用	手动、电动	手动	手动、电动	手动
连 接 方 式	法兰	对焊、套焊、螺纹 、法兰	法兰	对焊、套焊、螺纹 、法兰

产品展示			产品展示		
product showcase			product showcase		
产 品			产 品		
产品描述	铸钢法兰止回阀	对焊、套焊、螺纹、法兰锻钢止回阀	产品描述	中线蝶阀（橡胶底座）	国标、美标、日标衬氟蝶阀
产品型号	H44	H41	产品型号	D71F、D41X	D71F(半衬)/D71F4 D41F(半衬)/D41F4
产品规格	NPS 1/2~NPS 20 ; DN15~DN500	NPS 1/2~NPS 2	产品规格	DN40~DN1200 / NPS11/2~NPS48	DN40~DN1000 NPS11/2~NPS40
压力等级	Class 150 ~ Class 900 ; PN16~PN160	Class 150 ~ Class 800 ; PN16 ~ PN140	压力等级	PN10/ 16 ; Class 150 ; JIS 10K	PN6/10/16 ; Class 150 ; JIS 10K
阀体材质	CF8/CF8M/WCB	F304/F316/A105/其它	阀体材质	CF8/CF8M/WCB	CF8/CF8M/WCB/其它
阀瓣材质	CF8/CF8M/WCB+13Cr/ 其它	F304/F316/420/ 其它	阀板材质	CF8/CF8M/其它	CF8/CF8M/其它
阀杆材质			阀座材质	NBR/EPDM/其它	PTFE /其它
阀座材质	CF8/CF8M/WCB+13Cr/ 其它	F304/F316/A105+304/ 其它	标准规范	设计标准：GB/T 12238 API 609	设计标准：GB/T 12238
设计特性	螺栓式结合体盖			法兰尺寸：GB/T 9113 ， ASME B165	法兰尺寸：GB/T 9113
	座面可依需求加焊合金	升降式阀瓣		结构长度：GB/T 12221 ， ASME B16.10	结构长度：GB/T 12221
	可更换式阀座及上密封座	螺栓式结合体盖		压力实验：GB/T 13927, API 598	压力实验：GB/T 26480
	不锈钢采取一体式阀座		应 用	可适用于食品、医药、化工等净化管路及工业环保水处理、高层建筑、给排水管路作启闭或调节介质流量之用。	除熔融碱金属，元素氟外的各种浓度的酸、碱、盐、王水、有机酸等强腐蚀性介质。
标准规范	设计标准：ASME B16.34 GB/T 12234	设计标准：ASME B16.34,JB/T 7746			
	结构长度：GB/T 12221 ASME B16.10	对焊端：ASME B 16.25 套焊端：ASME B 16.11			
	法兰端：GB/T 9124.1, ASME B16.5	螺纹端：ASME B 1.20.1 法兰端：ASME B 16.5, GB/T 9124.1			
	检查与测试：API 598, GB/T 26480	检查与测试：API 598, GB/T 26480			
可选用项			驱动方式选用	手动、蜗轮、气动、电动、液动	手动、蜗轮、气动、电动、液动
驱动方式选用					
连接方式	法兰	对焊、套焊、螺纹、法兰	连接方式	法兰、对夹	法兰、对夹

产品展示

product showcase					
产 品				产 品 名 称 : KP气动执行器	
				▪ 尺寸: KP35~KP200 ▪ 输出扭矩: 11N·m~1700N·m ▪ 作用形式: 单作用/双作用 ▪ 气源压力: 0.25MPa~0.8MPa ▪ 连接设计: ISO5211/DIN3337 ▪ 使用温度: -20℃~80℃"	
产 品 描 述	金属硬密封蝶阀	三偏心多层次密封蝶阀			
产 品 型 号	KB-M37*/KB-M34*	KB-M47*/KB-M44*, KB-M57*/KB-M54*		产 品 名 称 : 加长支架	
产 品 规 格	DN50~DN1200 ; NPS 2~NPS 48	DN50~DN1200 ; NPS 2~NPS 48			
压 力 等 级	PN10/16/ 25/ 40 ; Class150/300	PN10/16/ 25/ 40 ; Class150/300		产 品 名 称 : 传动轴	
阀 体 材 质	CF8/CF8M/WCB	CF8/CF8M/WCB			
阀 板 材 质	CF8/CF8M/其他 + 17-4PH金属密封圈	CF8/CF8M/其他 + 多层次密封圈		产 品 名 称 : 支架	
阀 座 材 质	304/316/其他+STL喷涂	CF8/CF8M/13Cr/STL/其他			
标 准 规 范	设计标准: JB/T 8527, API 609	设计标准: JB/T 8527, API 609		产 品 名 称 : 方套	
	法兰尺寸: GB/T 9113,ASME B16.5	法兰尺寸: GB/T 9113 , ASME B16.5			
	结构长度: GB/T 12221,API 609	结构长度: GB/T 12221, API 609			
	压力实验: GB/T 13927, API 598	压力实验: GB/T 13927, API 598			
应 用	可适用于食品、医药、化工等净化管路及工业环保水处理、高层建筑、给排水管路作启闭或调节介质流量之用。	可适用于食品、医药、化工等净化管路及工业环保水处理、高层建筑、给排水管路作启闭或调节介质流量之用。			
驱动方式选用	手动、蜗轮、气动、电动、液动	手动、蜗轮、气动、电动、液动			
连 接 方 式	法兰、对夹	法兰、对夹			

管件接头

K-012G



Socket (Coupling) Banded
Reducing Weld

K-012H



Half Socket (Half Coupling)
Weld O.D. Machined

K-012I



Socket (Coupling) Weld Plain

K-012J



Half Socket (Half Coupling)
Weld Plain

K-01



Elbow 90 Equal Banded F/F

K-01A



Elbow 90 Banded Reducing

K-01B



Elbow 90 Equal Banded
Socket Weld

K-01C



Elbow With Strip

K-012K



Hexagon Socket (Coupling)
Plain

K-013



Hose Nipple Female

K-013A / K-013B



Union Conical Joint H/F
Union Flat Seat With Teflon
Gasket H/F

K-013C / K-013D



Union Conical Joint H/M
Union Flat Seat With Teflon
Gasket H/M

K-01D



Elbow 90 Non-Banded F/F

K-02



Tee Banded

K-02A



Tee Banded Reducing

K-02B



Tee Banded Socket Weld

K-013E / K-013F



Union Conical Joint H/BW
Union Flat Seat With Teflon
Gasket H/BW

K-013G / K-013H



Union Conical Joint H/H
Union Flat Seat With Teflon
Gasket H/H

K-014 / K-014A



Union Elbow Conical Joint F/F
Union Elbow Flat Seat With
Teflon Gasket F/F

K-014B / K-014C



Union Elbow Conical Joint F/M
Union Elbow Flat Seat With
Teflon Gasket F/M

K-02C



Y-Tee Banded

K-02D



Tee Non-Banded

K-03



Cross Banded

K-04



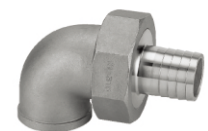
Street Elbow 90 M/F

K-014D / K-014E



Union Elbow Conical Joint F/BW
Union Elbow Flat Seat With
Teflon Gasket F/BW

K-014F / K-014G



Union Elbow Conical Joint F/H
Union Elbow Flat Seat With
Teflon Gasket F/H

K-015



Double Compression Union

K-015A



Single Compression Union
Male Thread

K-04A



Street Elbow 45 M/F

K-04B



Street Elbow Non-Banded M/F

K-05



Elbow 45 Equal Banded F/F

K-05A



Elbow 45 Banded Socket Weld

K-015B



Elbow 90 Compression Union

K-015C



Tee Compression Union

K-016



Welding Spud

K-017



Adaptor M/F

K-06 / K-06A



Union Conical Joint F/F
Union Flat Seat With Teflon
Gasket F/F

K-06B / K-06C



Union Conical Joint M/F
Union Flat Seat With Teflon
Gasket M/F

K-06D / K-06E



Union Conical Joint BW/BW
Union Flat Seat With Teflon
Gasket BW/BW

K-06F / K-06G



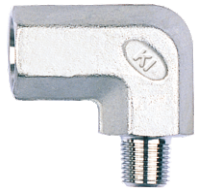
Union Conical Joint BW/F
Union Flat Seat With Teflon
Gasket BW/F

KI-SE



Elbow 90 Compression Union

KI-RSE



Elbow 90 Compression Union

KI-T



Tee Compression Union

KI-BT



Tee Compression Union

K-06H / K-06I



Union Conical Joint BW/M
Union Flat Seat With Teflon
Gasket BW/M

K-06J / K-06K



Union Conical Joint M/M
Union Flat Seat With Teflon
Gasket M/M

K-06L / K-06O



Union Flat Seat
Inside/Inside Thread
Union Conical
Inside/Inside Thread

K-06M / K-06P



Union Flat Seat
Inside/Outside Thread
Union Conical
Inside/Outside Thread

K-06N / K-06Q



Union Flat Seat Welded Ends
Union Conical Welded Ends

K-06R



Union Conical Joint Socket Weld

K-06Y



Union BW/M With Hexagon Nut

K-071 / K-072



Hexagon Nipple (DIN/BSP)
Hexagon Nipple (NPT/PT)

K-07A



Hexagon Nipple Reducing

K-07B



Barrel Nipple From Pipe

K-07C



Welding Nipple From Pipe

K-07D



Hose Nipple

K-07E



Hexagon Welding Nipple

K-08 / K-08A



Hexagon Plug, Taper
(Conical) Thread
Hexagon Plug, Parallel
(Cylinder) Thread

K-08B



Square Plug

K-09



Hexagon Bushing M/F

K-09A



Negative Hexagon Bushing M/F

K-010



Hexagon Cap

K-010A



Round Cap Banded

K-010B



Round Cap Banded Socket Weld

K-011



Backnut (Locknut)

K-012



Socket (Coupling) Banded

K-012A



Socket (Coupling) Banded
Reducing

K-012B



Socket (Coupling) Plain

K-012C



Half Socket (Coupling) Plain

K-012D



Socket (Coupling) Weld

K-012E



Socket (Coupling) O.D. Machined

K-012F



Half Socket (Half Coupling)
O.D. Machined

近年部分用户一览表

化工：	石油石化：	食品：	多晶硅：
中建安装集团有限公司 万华化学集团物资有限公司 万华化学（宁波）有限公司 万华化学（宁波）码头有限公司 万华化学（广东）有限公司 万华化学(烟台)容威聚氨基酯有限公司 万华化学（宁波）容威聚氨基酯有限公司 瓦克化学（张家港）有限公司 瓦克聚合物系列（南京）有限公司 森松（江苏）重工有限公司 湖北兴发化工集团股份有限公司 湖北兴瑞硅材料有限公司 湖北泰盛化工有限公司 湖北吉星化工集团有限责任公司 襄阳兴发化工有限公司 宜都兴发化工有限公司 内蒙古兴发科技有限公司 新疆兴发化工有限公司 湖北兴晨科技有限公司 日照金禾博源生化有限公司 四川和邦生物科技股份有限公司 长兴特殊材料(苏州)有限公司 青岛丰达利新材料有限公司 德州实华化工有限公司 森田新能源材料(张家港)有限公司 新乡市博源生物科技有限公司 新乡市安胜科技有限公司 厦门德煌实业有限公司 东营石大胜华新能源有限公司 邵武永太高新材料有限公司 浙江永太科技股份有限公司 浙吉林梅花氨基酸有限责任公司 寿光金玉米生物科技有限公司 浩力森化学科技（江苏）有限公司 吉林吉荣成套设备有限公司 瓮安县龙马磷业有限公司 武汉海泰聚诚工程有限公司 武汉工科自控设备有限公司 江西石磊氟材料有限公司 中国恩菲工程技术有限公司 奥克化学（扬州）有限公司 奥克化学（南京）有限公司 潍坊中农联合化工有限公司 山东奥瑟亚建阳炭黑有限公司 广东柏胜新材料科技有限公司 九江天赐高新材料有限公司 天津天赐高新材料有限公司 广州天赐高新材料股份有限公司 镇江联成化学工业有限公司 中山联成化学工业有限公司 珠海联成化学工业有限公司 艾仕得涂料系统（长春）有限公司 扬子石化-巴斯夫有限责任公司 陕西天宏硅材料有限责任公司 中国天辰工程有限公司 湖北晶星科技股份有限公司 新疆合晶能源科技有限公司 益海（连云港）精细化学工业有限公司 宁波三菱化学有限公司 凡特鲁斯特特种化学品（潍坊）有限公司 广东腾龙化工科技有限公司 广西腾龙化工科技有限公司 沙多玛(广州)化学有限公司 英德广农康盛化工有限责任公司 陕西北元化工集团有限公司 伊泰伊犁能源有限公司	浙江石油化工有限公司 中海石油化学股份有限公司 中国石油化工股份有限公司茂名石化 中国石化湛江东兴石油化工有限公司 中国石油化工股份有限公司九江分公司 乌苏玉玺石化有限公司 中国石油化工股份有限公司（广州）分公司 中韩（武汉）石油化工有限公司 珠海中冠石油化工有限公司 扬子石化-巴斯夫有限责任公司 汉圣石化（宁波）有限公司 哈尔滨天源石化装备制造有限责任公司 中国石油天然气股份有限公司广西石化分公司 中海石油炼化有限责任公司惠州炼油分公司 中国石油青海油田格爾木炼油厂 中国石油天然气股份有限公司 中国石油天然气股份有限公司土哈油田分公司 陕西延长石油（集团）有限公司 中国石油化工股份有限公司茂名分公司 中国石油抚顺石化有限公司 中国石油天然气股份有限公司青海油田分公司 中国石油抚顺石化公司 中国石油股份有限公司楚冠石化分公司 中海石油化学股份有限公司海南炼油分公司 广州明辉石油化工有限公司 新疆独山子石油化工总厂 浙江卫星石化股份有限公司 中石油东北炼化工程有限公司吉林设计院 中国石油抚顺石化公司 张家口应张天然气有限公司 中国石油青海油田物资装备公司 中国石油集团工程设计有限责任公司东北分公司 青海油田格爾木炼油厂 中国石油天然气股份有限公司克拉玛依石化分公司 中国石油天然气股份有限公司乌鲁木齐石化分公司 中国石化集团资产经营管理有限公司巴陵石化分公司 汉邦（江阴）石化有限公司 浙江独山能源有限公司 亚东石化(上海)有限公司 福建百宏化学有限公司新材料项目	福建雪津啤酒有限公司 四川省宜宾五粮液酒厂有限公司 甘肃皇台酒业股份有限公司 青岛啤酒股份有限公司 金威啤酒（东莞）有限公司 哈尔滨哈特啤酒有限公司 燕京啤酒（衡阳）公司 海南亚洲太平洋酿酒有限公司 湖北枝江酒业股份有限公司 厦门银鹭食品有限公司 厦门古龙罐头食品有限公司 沈阳乳业有限责任公司 天津完达山乳品有限公司 新疆麦趣尔乳业有限公司 海南椰岛(集团)股份有限公司 重庆市天友乳业股份有限公司乳品一厂	新疆其亚硅业有限公司 青海丽豪半导体材料有限公司 内蒙古鄂尔多斯多晶硅业有限公司 四川永祥能源科技有限公司 四川永祥能源科技有限公司 中锦（杭州）供应链有限公司 宜昌科林硅材料有限公司 成都硅宝科技股份有限公司 陕西天宏硅材料有限责任公司 内蒙古盾安光伏科技有限公司 新疆东方希望新能源有限公司 湖北宜昌南玻硅材料有限公司 天威四川硅业有限公司 中国恩菲工程技术有限公司 内蒙古锋威硅业有限公司 洛阳万年硅业有限公司 河南济源中博硅业科技发展有限公司 宁夏阳光硅业有限公司 东汽乐山硅材料分公司 江西景德半导体新材料有限公司 四川新光硅业有限公司 浙江三美化工有限公司 江西塞维LDK太阳能多晶硅有限公司 江苏中能硅业科技发展有限公司 江苏顺大电子材料科技有限公司 淇县朝歌日光新能源有限公司 内蒙古锋威硅业有限公司 山东鼎昌硅业科技发展有限公司 河南林州中升钢铁多晶硅有限公司 昆明冶研新材料股份有限公司 焦作煤业（集团）合晶科技有限公司
造船：			冶金：
北京美力马消防设备有限公司 上海得为自动化设备有限公司 大宇造船海洋（山东）有限公司 中国船舶集团有限公司第七——研究所 中船（邯郸）派瑞氢能科技有限公司 丹迈斯船用设备（苏州）有限公司 福建东南造船厂 广州市番禺粤新造船有限公司 广州中船黄埔造船有限公司 汉姆沃斯船用设备（苏州）有限公司 南京中船绿洲环保设备工程有限责任公司 上海宝高船舶技术工程有限公司 瓦锡兰船用设备（苏州）有限公司 中船重工河北清洗机有限公司 中建六局土木工程有限公司烟台大宇造船项 中山市杰富士船舶配件有限公司 珠海市海之马游艇制造厂 珠海太阳马游艇制造有限公司 福建省马尾造船股份有限公司			福建紫金铜业有限公司 福建紫金山矿业有限公司 琿春紫金矿业有限公司 云南铜业股份有限公司 山东奥瑟亚建阳炭黑有限公司 山东奥瑟亚炭黑项目 韩城市添工冶金有限责任公司 云南铝业公司 江门市长优实业有限公司 昆明冶研新材料股份有限公司 昆明钢铁集团有限公司 在平信发氧化铝有限公司 靖江市润丰冶金设备制造有限公司 明尼苏达矿业制造特殊材料（上海）有限公司 鞍钢股份有限公司 钨业集团厦门钨业股份有限公司 红河钢铁集团有限公司 春保钨钢集团 开曼铝业（三门峡）有限公司 金川集团股份有限公司金柯有色金属有限公司 河北文丰实业集团有限公司 马鞍山钢铁有限公司
制药：			
湖北省宏源药业科技股份有限公司 联邦制药(内蒙古)有限公司 广州龙沙制药有限公司 河北维达康生物科技有限公司 浙江永太手心医药科技有限公司 斯福瑞（南通）制药有限公司 浙江晖石药业有限公司 宣城美诺华药业有限公司 重庆博腾制药科技股份有限公司 浙江新诺华药业有限公司 浙江博腾药业有限公司 武汉福星生物药业有限公司 宁夏启元药业有限公司 南京巨侨制药设备有限公司 埃斯特维华义制药有限公司 上海三强南通制药设备有限公司 四川青木制药有限公司 重庆飞腾药物科技有限公司 浙江美诺华药物化学有限公司 深圳市威斯康医药技术有限公司	天然气：		
	中石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 中国石油天然气股份有限公司天津销售分公司 阳阳金鸿天然气有限公司 青海油田天然气开发公司 中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司 中国石油化工股份有限公司天然气齐河加气母站 四川聚地石油天然气公司 广东惠州天然气发电有限公司 中海石油广东液化天然气有限公司 中国石油天然气股份有限公司乌鲁木齐石化分公司 中国石油天然气股份有限公司克拉玛依石化分公司 中国石油天然气股份有限公司辽阳锦州销售分公司 中国石油天然气第七建设公司 中国石油天然气股份有限公司广西石化分公司 东莞市万昌燃气有限公司 厦门德煌实业有限公司 青岛泰能燃气集团 中航世新燃气轮机股份有限公司沈阳分公司 北京燕山工业燃气设备有限公司 北京圣火安燃热能技术有限公司 法孚皮拉德燃烧系统设备(北京)公司 昆山永燃燃气设备有限公司 杭州燃油锅炉 杭州聚燃锅炉设备有限公司		
		多晶硅：	
		内蒙古通威硅能源有限公司 内蒙古通威高纯晶硅有限公司 云南通威高纯晶硅有限公司 信义硅业（云南）有限公司	